Belzona® 2111
(D & A HI-BUILD ELASTOMER)

MODE D'EMPLOI

1. POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLECULAIRE EFFICACE

a) **PREPARATION DE LA SURFACE**
(i) Surfaces métalliques
Enlever toute souillure qui se détache de la surface et dégraisser avec le **Belzona® 9111** (Nettoyant / Degraissant) ou tout autre nettoyant efficace tel que par exemple le Methyl Ethyl Ketone (MEK).

Pour obtenir une adhérence maximale, il est nécessaire de décaper tous les supports métalliques par projection de grenaille angulaire pour obtenir un profil minimum de 75 μ.

Lorsque la préparation de surface par sablage n'est pas réalisable, un meulage mécanique soigneux peut être envisagé excepté pour des applications impliquant des tensions importantes (joints de dilatation) et pour les applications en immersion avec ou non circulation de fluides.

(ii) Surfaces souples (par ex. caoutchouc)
NOTE: le dégraissage avec le **Belzona® 9111** peut provoquer l'apparition de cire ou bien d'un film gras sur la surface de certains caoutchoucs, en particulier neufs, ce qui diminue l'adhésion du **Belzona® 2111.** Il faut donc faire préalablement un essai sur une petite surface, et ne traiter la surface qu'en la rendant rugueuse sans appliquer de **Belzona® 9111** dans le cas d'apparition d'un léger film gras.

Faire de petites incisions avec un couteau aiguisé, et rendre la surface rugueuse avec une brosse métallique rotative ou tout outil approprié.

Enfin dégraisser à nouveau avec du **Belzona® 9111** et utiliser des chiffons propres pour éviter les salissures.

b) **CONDITIONNEMENT**
Immédiatement après la préparation de la surface, redégraisser et appliquer au pinceau une mince couche uniforme de **Belzona® 2911** (QD Conditionneur) ou **Belzona® 2921** (GP Conditionneur) sur la surface préparée. Le pinceau doit être utilisé comme un tampon pour que la pellicule soit la plus mince possible. En règle générale, un pouvoir couvrant de 1,25 m2 par unité doit être atteint. Sur des surfaces en caoutchouc bien rugueuses, ce pouvoir couvrant peut être réduit jusqu'à 50%.

Le conditionneur doit être sec au toucher avant l'application du **Belzona® 2111**. Le temps de séchage complet varie en fonction des conditions de température, d'humidité et selon la nature du support. A 20°C et avec une humidité relative de 50%, le temps de séchage sera obtenu pour une surface en acier, dans les délais indiqués dans le tableau. Ces délais sont cependant plus importants lorsqu'il s'agit d'applications sur des caoutchoucs (naturels ou synthétiques).

	Durcissement en	Delai maximum de recouvrement
Belzona® 2911	30 minutes	4 heures
Belzona® 2921	2 heures	8 heures

En aucun cas l'application de **Belzona® 2111** ne doit être effectuée après le délai maximum de recouvrement indiqué ci-dessus.

REMARQUE: Le **Belzona® 2911** peut être utilisé dans les 18 mois s'il est stocké à une température de 25°C. Il doit être utilisé avant sa date de péremption.

Pour l'utilisation du **Belzona® 2111** sur une surface préalablement enduite d'un produit **Belzona® de la Série 1000** (sauf le **Belzona® 1221**), le produit de la Série 1000 doit d'abord être complètement polymérisé et sa surface préparée comme indiqué au §1.a) ; le **Belzona® 2911 ou 2921** sera appliqué comme indiqué au §.1.b).

L'application de **Belzona® 2111** sur une surface recouverte de **Belzona® 1221** peut être entreprise dans les 4 heures suivantes sans obligation de préparation autre qu'un nettoyage complet. Passé ce délai la surface devra être abrasée et conditionnée comme indiqué au §1.b).

LA OU LE BELZONA® 2111 NE DOIT PAS ADHERER
Passer une mince couche de **Belzona® 9411** (Agent démoulant), et laisser sécher pendant 15 à 20 mn avant de passer à l'étape 2.

2. MELANGE DES COMPOSANTS REACTIFS

Les deux récipients Base et Solidifieur ne doivent pas être ouverts avant l'application.

a) Vider le contenu entier du bidon de Base dans le bol de mélange.

b) Agiter le bidon de Solidifieur et verser le contenu sur la Base dans le bol de mélange.

c) Mélanger immédiatement la Base et le Solidifieur pendant 2 minutes et attendre jusqu' à la formation d'une gelée. Le mélange après la formation en gelée est à éviter car il peut emprisonner de l'air. Utiliser tout le mélange avant l'écoulement des temps mentionnés ci-dessous.

Température	5°C	15°C	25°C	30°C
Temps pour la formation en gelée	10 min.	6 min.	3 min.	2 min.
Utiliser tout le matériau dans	25 min.	20 min.	12 min.	6 min.

NOTES:

1. CAPACITE VOLUMIQUE DE BELZONA® 2111 MELANGE
468 cm^3 pour 500 g.

2. POUVOIR COUVRANT
500 g de mélange doivent suffire à couvrir 0,183 m^2 en 2.500 μ.

3. APPLICATION DU BELZONA® 2111

POUR DE MEILLEURS RESULTATS
Ne pas appliquer dans les conditions suivantes:

i) Quand la température est inférieure à 5oC ou quand l'humidité relative est supérieure à 90%.
ii) Pendant la pluie, la neige, le brouillard ou la brume.
iii) Quand il y a de l'humidité sur la surface ou que de l'humidité peut se déposer par condensation ultérieure.
iv) Lorsque la zone où l'on travaille risque d'être contaminée par des huiles ou des graisses provenant d'équipements voisins ou par de la fumée provenant de radiateurs à mazout ou de personnes qui fument.

a) Appliquer le **Belzona® 2111** directement sur la surface préparée, avec l'applicateur plastique ou la spatule fournis.

b) Modeler le **Belzona® 2111** à l'aide de l'applicateur pour obtenir la forme désirée.

c) Lisser les contours pour obtenir la finition désirée.

Pour de meilleurs résultats, appliquer entièrement le produit aussi vite que possible. Une fois le produit étalé en fine couche, la durée d'utilisation est allongée et permet une finition plus uniforme.

NOTE: NETTOYAGE
Tous les outils ayant servi au mélange doivent être nettoyés immédiatement après usage avec le **Belzona® 9111,** ou tout autre nettoyant efficace par exemple le MEK. Tous les outils ayant été utilisés pour l'application doivent être nettoyés avec le **Belzona® 9121,** du MEK, de l'acétone ou un diluant cellulosique.

4. ACHEVEMENT DE LA REACTION MOLECULAIRE

Laisser le **Belzona® 2111** se solidifier pendant les délais mentionnés ci-dessous avant de le soumettre aux conditions indiquées.

Température	Mouvement ou utilisation n'impliquant ni charge ni immersion	Charge mécanique ou thermique complète	Immersion dans des produits chimiques
5°C	6 heures	3 jours	5 jours
10°C	4 heures	2 jours	3 jours ½
15°C	3 heures	2 jours	3 jours
20°C	2 heures	1 jour	2 jours ½
25°C	1 heure ½	1 jour	2 jours
30°C	1 heure	1 jour	1 jour ½

* Ces délais sont donnés pour un épaisseur de 25 mm. Ils sont réduits pour des sections plus épaisses et allongés pour des sections plus minces.

5. STOCKAGE

Entreposer dans un environnement sec à une température comprise entre 5 et 25°C.

Un stockage inadéquat à -5°C peut provoquer une solidification partielle de la Base du **Belzona® 2100.** Si cela se produit, le matériau peut être restauré dans son état initial en rescellant le récipient et en le chauffant à une température de 40 à 50°C pendant 3 heures, dans un endroit sec et bien ventilé.

6. RECOUVREMENT

Des couches supplémentaires de **Belzona® 2111** peuvent être appliquées dans les 3 jours suivant la première application sans préparation spéciale de la surface autre que l'enlévement de toute contamination.

RECOMMANDATIONS POUR L'UTILISATION ET INFORMATIONS "SANTE ET SECURITE"
Veuillez lire et vous assurer que vous comprenez le contenu de la fiche, de santé-securité pour ce produit.

Les données techniques au titre des présentes sont basées sur les résultats des essais à long terme effectués dans nos laboratoires et sont à notre connaissance exactes et fidèles à la date de publication. Elles sont cependant sujettes à modifications sans avis préalable et l'utilisateur devrait contacter Belzona afin de vérifier que ces données techniques sont correctes avant d'établir un cahier des charges ou de passer commande. Aucune garantie quant à leur exactitude n'est donnée, ni impliquée. Nous n'assumons aucune responsabilité concernant les pouvoirs couvrants, les performances ou les dommages corporels pouvant résulter de leur utilisation. La responsabilité, si elle existe, se limite au remplacement des produits. Aucune autre garantie de quelque sorte que ce soit, expresse ou implicite, n'est donnée par Belzona, que ce soit à titre légal, par effet de la loi ou autrement, y compris concernant la commercialisabilité ou l'adéquation à un but particulier.

Rien dans la déclaration précitée ne devra exclure ou limiter une quelconque responsabilité de Belzona dès lors que cette responsabilité ne peut, de par la loi, être exclue ou limitée.

Copyright© 2007, Belzona International Limited. Tous droits réservés. Certaines parties de cet ouvrage sont couvertes par Copyright© 1986-2005 Belzona International Limited. Toute reproduction, même partielle, de cet ouvrage couvert par les copyrights ci-dessus, par quelque procédé que ce soit, graphique, électrinique, ou par photocopie, bande magnétique, disque ou autre, est interdite, sauf autorisation écrite de l'éditeur. Belzona® is a registered trademark

Belzona Polymerics Ltd.,
Claro Road,
Harrogate, HG1 4DS, England.
Tel: +44 (0) 1423 567641
Fax: +44 (0) 1423 505967
E-Mail: belzona@belzona.co.uk

Belzona Inc.,
2000 N.W. 88 Court,
Miami, Florida 33172, U.S.A.
Tel: +1 (305) 594 4994
Fax: +1 (305) 599 1140
E-Mail: belzona@belzona.com

ISO 9001:2000
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

BELZONA®

www.belzona.com